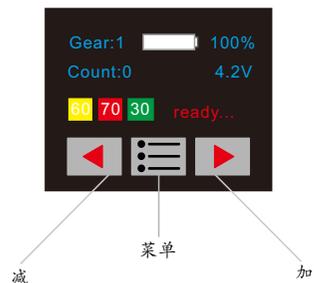


如果点焊机屏幕在60分钟后仍无法点亮，您可以断开连接电线，然后按复位按键，按按键开机。



设置范围：3-60分钟



设置范围：0.3-2分钟



设置范围 1-3 pcs



设置：开/关



产品参数:

电池类型: 高倍率可充电聚合物锂电池
 电池容量: 请参阅产品名称
 输出电压: 4.2V (最大)
 输出电流: 650A (瞬间最大)
 充电接口: Type-c
 推荐的镍条厚度: 0.1-0.15mm

焊接注意事项:

1. 确保电池和镍片的表面干净并且没有腐蚀，并且镍片的表面是平坦的。
2. 在安装点焊接笔之后，将电源设置为首次使用的1级，然后将电池很好地与镍片接触。当点焊机检测到焊接笔放置时，就触发焊接。
3. 当焊接时，您可以尝试焊接笔按下不同的力度并切换输出功率以进行测试，注意不是较高的功率，焊接越牢固。长时间未使用，自动关闭电源。

■ 充电和维护

建议使用5V/2A充电器，这样才可以达到最快的充电效果。

点焊机长期闲置时，请将机器的电池放电或充电至50%因为内置高倍率电池长期满电存放会导致鼓包！

30天最少要充电一次，长期不充电电池会损坏

本产品具有足够的冗余设计，即使笔短路不会损坏电路但是短路电流可能会影响电池的使用寿命，当电流输出时，请尽量避免笔式短路。

■ 焊笔使用及保养

点焊笔端子的外层有一层镀金，除非必要，请不要频繁地拆卸-组装笔，镀金外层的磨损会削弱导电性，降低焊接效果。当连接笔的端子不是太硬时，可以通过锥形(如笔尖)将端子插入，使其有少量不规则的向外扩张。焊笔多次使用后，焊针可能会氧化。如果焊接性能下降，建议使用1000目海绵砂纸轻轻打磨。

警告:

1. 不要私自更换电池或维修。
2. 充电时要在有人的条件下进行充电。
3. 该产品内置高倍率锂电池。请不要放进火里或充电，使用或放置在高温下。
4. 请勿自行修改或修理产品。
5. 不要放入水中或让其他液体进入产品。

■ 故障排除

不开机

连接充电线，先充电30分钟后在测试。

无法充电

确认充电器是否满足5V/2A，确认USB充电线是否导通，可尝试旋转Type-c线的方向。

长时间放置后无法开机，无法充电，电池可能损坏！

便携式点焊机使用说明书

收到点焊机请先把电充满，然后在进行焊接测试！
 长期不充电。电池会坏！